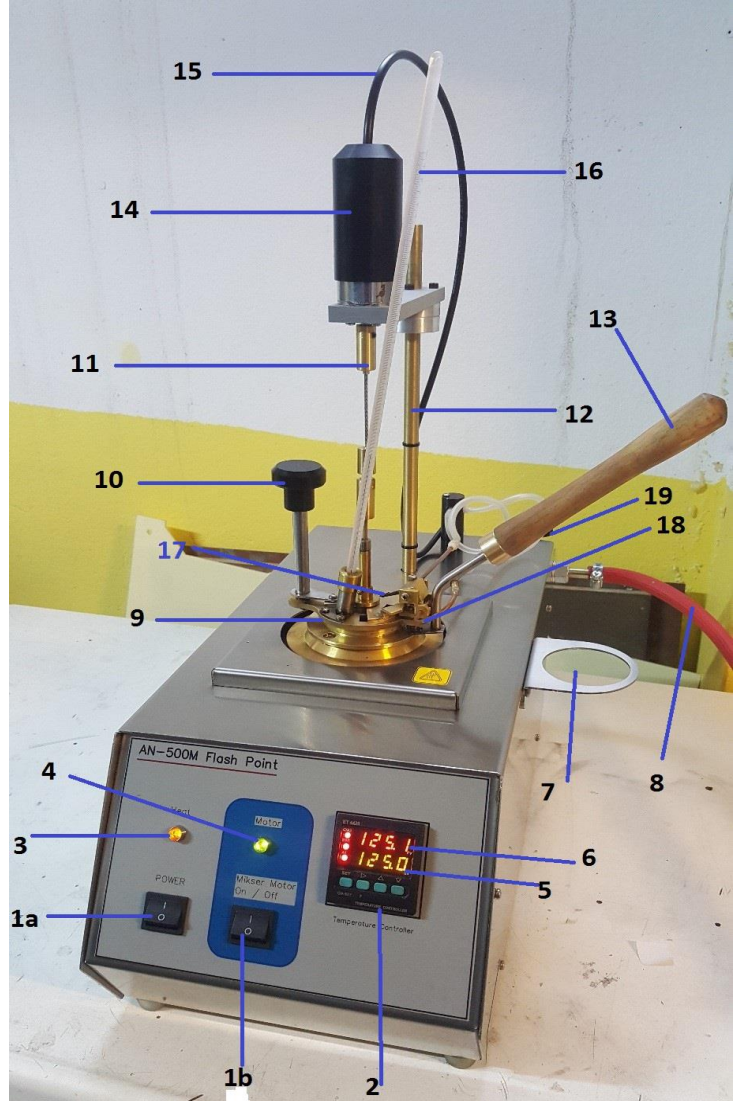


## AN-500M MANUEL FLASH POINT (Kapalı Kap Parlama Noktası Tayin Cihazı Kullanıcı El Kitabı)

1. 1a.Açma Power Anahtarı  
1b.Karıştırıcı Motor Anahtarı.
2. Elektronik PID tormostad
3. Power Açık Ledi indikatörü,
4. Motor Açık Ledi indikatörü
5. Isı Set Göstergeleri (Sarı)
6. Anlık Isı Göstergeleri (kırmızı),
7. Numune koyma cezvesinin bekleme yuvası,
8. Gaz hortumu,
9. Yanma odası,
10. Manuel Yanma odası kapak açma mili.
11. Karıştırıcı Motor Mili,
12. Motor Tutma direği,
13. Cezve tutamak sapı,
14. Karıştırma Motoru.
15. Motor Kablosu.
16. Kalibreli Özel Cam termometre,
17. Plot Alev yanma ucu,
18. Plot Alev Borusu.
19. Gaz Açma vanası.



AN-500 M FLASH POINT Genel Görünüm

## Çalıştırmaya başlarken:

1. **Power ( O/I )** düğmesiyle (1a) sistem açılır.
2. Karıştırma Motoru 1b ilk aşamada kapalı olmalıdır,
3. Elektronik termostatin ısısı Set Tuşuna Basıp bırakıldıktan sonra Yukarı ve aşağı tuşları ile minimum 10-20 santigrat derecelerde ayarlanmalıdır,
4. Numune koyma haznesi Üstteki motor (14)Yukarı kaldırılarak yana çevrilir, Kapak açma kolu tutularak çıkarılır, içine belirli çizgiye kadar numune yağı konulur,
5. Sonra hazne kapatılarak yerine konulur,
6. Cihaza bağlı Piknik tüpü vanası ve Cihazın arka tarafında bulunan (19) Gaz açma vanası ile gaz açılır, Bir çakmak yardımı ile Pilot alev (17) yakılır,
7. Elektronik Termostatin ısısı SET düğmesine basılıp bırakılarak ardından Yukarı aşağı tuşları ile 200°C ye ayarlanır.
8. Cam termometre (16) yerine takılı olmalıdır,
9. Elektronik termostattaki sıcaklık 50°C'yi geçince karıştırma motoru (1b) açılır,
10. Bu aşamada Gaz haznesi kapalı



olmalıdır, 5 °C'de bir Kapak açma mili (10) sola çevrilerek açılır, bu aşamada Pilot alev kafası (17 ) açılan pencereden içeri çevirme sırasında otomatik olarak dalar, Eğer içerdeki gazda buharlaşma başladıysa açılan pencerede alev parlaması gözlenir, ardından kapak sağa çevrilerek kapatılır. Alev parlaması yoksa sıcaklığın 5°C' daha artması beklenir. Tekrar Kapak açma mili elle sola çevrilerek Pilot alev içeriye gösterilir, Bu arka arkaya her 5°C'de bir tekrarlanır, Pencere açıldığında Alev parlaması olduğu gözlenirse Hemen kalibreli cam Termometre sıcaklığı okunarak not edilir, Bu aşamadan sonra her bir derece artmada kapak açılarak pilot alev içeriye gösterilir ve her defasında parlama gözleniyorsa bu numunenin Parlama sıcaklığı Cam termometreden okunan sıcaklıktır.

11. Eğer ilk aşamada yani 200°C ye kadar parlama gözlemlenmediyse Elektronik termostat 300°C ye ve ardından 400°C ye ayarlanarak aynı işlemler tekrarlanır, Parlama noktası Kalibreli Cam Termometre den sıcaklık Derecesi okunarak belirlenmiş olur.
12. Parlama noktası belirlenince Power anahtarı kapatılarak deney sonlandırılır.
13. Çezve yerinden çıkarılarak sağdaki soğutma bekleme yuvasına konulur.
14. Eğer başka bir numune için tekrar deney yapılacaksa ısıtma haznesinin sıcaklığı Oda sıcaklığına kadar soğuması için 2-3 saat beklenmelidir.

## **AN-500M KAPALI KAP Alevlenme Noktası Tayin Cihazı**

### **TEKNİK ÖZELLİKLERİ:**

Dış kab	:Paslanmaz saç
Isıtma haznesi	: Alaşımli Prinç metalden.
Çalışma Voltajı.....	: 220V / 50Hz
Çalışma Akımı	: 4A
Hazne ısıtma gücü	: 950 Watt
Hazne soğutma tipi	: Dışarı çıkarılarak
Sıvı hazne Hacmi	: 70 cc
ASTM' ye uygun Hazne alanı.....	: ASTM D93 Test Modu İşaretlenmiş.
Isı Kontrol sistemi	: PID kontrollu mikro işlemcili
Isı Kontrol sahası	: Ortam ısı - 400 'C
Isı kontrolü.....	: PID +/- 0.1 – (0.3)'C
Parlama aralığı	: 39'C- 400'C Numuneye göre Farklı
Isı algılama sensörü.....	: JK Termokupl
Hazne kapağının Kontrolü...	: Manuel
Ateşleme sistemi	: Pilot alev uygulayarak (LPG tüplü).
Karıştırma Hızı .....	: 3-20 Rpm Elektronik PWM kontrollü.
Garanti	: 2 Yıl.
<b>Üretim.</b>	<b>:AR-2 Lab % 100 yerli kendi imalatımız.</b>

## **AR2 MÜHENDİSLİK Endüstriyel Otomasyon**

ve

Analitik Laboratuvar Test Cihazları

["https://ar2muhendislik.com/"](https://ar2muhendislik.com/) Tel: 0 216 305 51 37- 0 532 435 84 41